

Помещения и рабочие места оборудованы необходимой оснасткой для свободного и безопасного доступа персонала ко всем зонам изделий. Все работы по упаковке и ремонту авиадвигателей и агрегатов проводятся в помещениях, исключающих попадания атмосферных осадков и загрязнения во внутренние полости изделий.

Планировка участков, рабочих мест исключает взаимное влияние работ на качество их выполнения. Все участки с особыми условиями труда, с техпроцессами, при выполнении которых выделяются металлическая и абразивная пыль, токсичные вещества

или вредные излучения, вынесены в изолированные помещения и оборудованы вытяжной вентиляцией. Состояние воздушной среды на участках с вредными условиями труда проверяются санитарно-гигиенической лабораторией.

АО «121 АРЗ» располагает складскими помещениями, обеспечивающими правильное хранение авиационно-технического имущества.

в). Источники поступления сырья и материалов.

Подразделения завода, в соответствии с положениями о подразделениях, и действующей нормативно - технической документацией, осуществляют закупки продукции, необходимой для удовлетворения потребностей производства и функционирования действующей на предприятии системы качества.

На основе опыта работы с поставщиками, полученных данных анкетирования, аудита на предприятии составляется «Перечень основных поставщиков». Перечень оформляется отделом подготовки производства и комплектации (ОПП и К) и отделом материально-технического снабжения и сбыта (ОМТС и Сб,) ежегодно с внесением изменений, связанных с заменой, внесением вновь, либо исключением из списка ранее утвержденных поставщиков. Перечень подписывается начальниками ОПП и К и ОМТС и Сб., согласуется с первым заместителем управляющего директора–техническим директором, начальником службы качества - заместителем управляющего директора по качеству, заместителем технического директора по производству, утверждается управляющим директором АРЗ и начальником 852 ВП МО РФ.

Все необходимые требования качества продукции, а также вопросы взаимоотношений в период поставки оговариваются в договоре на основе предварительно достигнутых соглашений.

В период действия договора на поставку имущества претензионные вопросы решает ОТК; по вопросам согласования договорных цен – экономический отдел; по вопросам таможенного обеспечения – коммерческий отдел; по вопросам номенклатуры, количества, комплектности, готовности поставляемого имущества, получения счетов на предоплату, контроля прохождения АТИ от поставщика до АРЗ – ОПП и К и ОМТС и Сб.; транспортировке, постановке на учет прибывшего имущества (в части касающиеся), хранению и выдаче в цеха и участки, извещению поставщика о прибывшем имуществе осуществляет ОМТС и Сб.

г). Требования к параметрам и качественным характеристикам продукции.

В процессе производства основными видами контроля продукции (технологического процесса) является операционный и приёмочный контроль, который возлагается на контролёров сборочно-монтажных и ремонтных работ, мастеров контрольных ОТК, инженеров ОТК.

Объектами операционного контроля являются технологические параметры продукции, находящейся в процессе изготовления, после завершения какой-либо промежуточной производственной операции. Конечная цель операционного контроля – своевременное обнаружение дефектов в изготавливаемой продукции (до того, как она попадёт в готовую продукцию). Технология исполнения операционного контроля даётся непосредственно в описании производственной операции (технологической карте).

Целью приёмочного контроля является проверка соответствия готовой продукции требованиям технической документации. На основе результатов приёмочного контроля принимается решение о выпуске готовой продукции или её забракования.

Номенклатура продукции, контролируемые параметры (требования), вид контроля и

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					Лист
			690116-ИОС7				
Изм.	Копуч.	Лист	№дк	Подпись	Дата		

объем выборки или пробы определяются исходя из стабильности качества продукции поставщиков, степени освоения новых видов продукции, важности данного параметра (требования) для функционирования выпускаемой продукции и установлены в Перечне продукции, подлежащей входному контролю на АО «121 АРЗ».

Перечень основных агрегатов, узлов, приборов, блоков, запасных частей, материалов, полуфабрикатов и оборудования, подвергаемых входному контролю при поступлении на АО «121 АРЗ» приведен ниже.

Перечень основных агрегатов, узлов, приборов, блоков, запасных частей, материалов, полуфабрикатов и оборудования, подвергаемых входному контролю

№ п/п	Наименование изделий	Проверяемые параметры и средства контроля	Периодичность проверок	% выбор	Ответственный за организацию проверки
1	2	3	4	5	6
1	Агрегаты изд. 88-2с, 99В, АИ-9(В), ГТДЭ-117(-1), КСА-2(3) Агрегаты изд. 47.55.88-2с, 99В, АИ-9(В), ГТДЭ-117(-1), КСА-2(3)	Состояние упаковки. Документация. Внешний осмотр. Проверка на стенде (при наличии стендов). Документация.	При поступлении. Перед запуском в производство	100% 100%	Зав. складом Контролёр ОТК Производственный мастер. Мастер контрольный
2	Узлы и детали изд. 88-2с, 99В, АИ-9(В), ГТДЭ-117(1), КСА-2(3)	Состояние упаковки и консервация. Внешнее состояние и документация. Визуальная дефектация, инструментальный контроль	При поступлении Перед запуском в производство. Согласно технологии ремонта	100% 100%	Зав. складом Контролёр ОТК Производственные мастера участков комплектации и дефектации. Произв. мастер. Мастер контрольный
3	Агрегаты изд. 9-12, 9-13, 9-51, Т-8(УБ), Т-8УТГ, Т-8СМ, Т-10(УБ)	Состояние упаковки. Документация. Внешний осмотр. Проверка на стенде	При поступлении Перед запуском в производство	100% 100%	Зав. складом Контролёр ОТК Произв. мастер Мастер контрольный
4	Резинотехническое изделия (уплотнительные кольца, прокладки, трубки)	Упаковка, срок хранения контрольные ярлыки Внешний осмотр. Контрольные ярлыки, соответствие материала чертежам. Маркировка. Отсутствие внешних дефектов	При поступлении и хранении Перед выдачей на рабочее место	100% 100%	Зам. складом Контролёр ОТК Произв. мастера участков комплектации и дефектации
5	Подшипники качения	Состояние упаковки, консервация и документация.	При поступлении	100%	Зав. складом Контролёр ОТК

Изм.	Колуч.	Лист	Поджк.	Подпись	Дата

690116-ИОС7

Лист

		Дефектация инструкции по определению технического состояния подшипников	Перед запуском в производство	100%	Произв. мастера участков дефектации. Мастер контрольный
--	--	---	-------------------------------	------	---

Инв. № подл.	Подпись и дата					Взам. инв. №
Изм.	Копуч.	Лист	Нижк.	Подпись	Дата	
690116-ИОС7						Лист

1	2	3	4	5	6
6	Эл. разъёмы, фишки, изоляторы, сопротивления, жгуты.	Внешнее состояние Внешний осмотр, электрохарактеристики	При поступлении и хранении При запуске в производство	100% 100%	Зав. складом Контролёр ОТК Произв. мастер Мастер контрольный
7	Резина сырая	Документация, срок годности Документация, срок годности, лабораторный анализ в ЦЗЛ	При поступлении При запуске в производство	100% 100%	Зав. складом Контролёр ОТК Мастер контрольный Инженер ЦЗЛ
8	Металлы и сплавы	Документация, состояние Наличие маркировки	При поступлении При запуске в производство	100% 100%	Зав. складом Контролёр ОТК Произв. мастер Мастер контрольный. Инженер ЦЗЛ
9	Лакокрасочные материалы	Документация, упаковка, соответствия сопроводительным картам. Документация, внешний осмотр, вязкость, внешний вид плёнки, содержание летучих веществ.	При поступлении При запуске в производство	100% 100%	Зав. складом. Контролёр ОТК Произв. мастера участков комплектации и дефектации. Инженер ЦЗЛ
10	Герметики	Документация, срок хранения, состояние упаковки. Документация, лабораторный анализ в ЦЗЛ	При поступлении При запуске в производство	100% 1 анализ от каждой партии	Зав. складом Контролёр ОТК Произв. мастер Мастер контрольный Инженер ЦЗЛ
11	Химикаты	Состояние тары, соответствие сопроводительной документации, наличие сертификата соответствия (качества)	При получении	100%	Зав. складом Контролёр ОТК
12	Оборудование (станки, стенды, установки)	Документация, состояние тары, комплектация Документация, комплектация, внешний осмотр, проверка работоспособности и отладка	При поступлении При монтаже	100% 100%	Представители ОМТС и Сб., цеха, ОТК Представители ОМТС и Сб., цеха, ОТК

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№дк	Подпись	Дата

690116-ИОС7

Лист

1	2	3	4	5	6
13	Инструмент и приспособления	Документация, состояние упаковки, тары. Внешний осмотр. Документация, состояние, комплектность	При поступлении При запуске в производство	100% 100%	Начальник ЦЗЛ Контролёр ОТК Произв. мастер, технолог

Документально контроль за выполнением операций оформляется в контрольном листе выполняемых работ «Дела ремонта» продукции. Работники ОТК обеспечиваются технологической документацией, средствами измерений, инструментом, рабочими местами, спецодеждой, необходимой для осуществления эффективности контроля качества. Закрепление работников ОТК по подразделениям производится начальником ОТК и оформляется приказом по АРЗ.

д). Показатели и характеристики принятых технологических процессов и оборудования.

Основное назначение объекта реконструкции и технического перевооружения АО «121 АРЗ» является повышение производственной мощности предприятия по выпуску основной продукции и освоению ремонта новых типов авиационной техники путем совершенствования парка технологического и общепромышленного оборудования. оптимизации использования имеющихся и создания новых производственных площадей, освоения новых технологических процессов.

Средний возраст технологического оборудования применяемого на АО «121 АРЗ» составляет более 21 года, при этом физический износ оборудования – 39,1%.

Для увеличения производственной мощности предприятия, развития производственной базы, в рамках реализации инвестиционного проекта «Реконструкция и техническое перевооружение АО «121 АРЗ» в 2015-2020 годах», планируется провести реконструкцию и техническое перевооружение:

- корпуса сборки и доводки самолётов, создание участка окраски самолётов;
- гальванического производства, освоение прогрессивных технологий нанесения покрытий;
- участка металлообработки цеха № 8, создание участка скоростной, высокоточной обработки металла на базе внедрения многофункциональных обрабатывающих центров с ЧПУ;
- Вычислительного центра путем внедрения системы автоматизации управления составом изделия, процессов технологической подготовки и оперативного управления производством (приобретение сервера);
- Центральной заводской лаборатории (приобретение эталонного цифрового прецизионного мультиметра);
- корпуса контрольных испытаний самолета (приобретение аэродромного источника питания, аэродромного воздухозаправщика);
- системы противопожарной безопасности АО "121 АРЗ" включающий: реконструкцию автоматической системы пожаротушения зданий и сооружений производственной зоны, создание автоматизированной системы дымоудаления;
- дорожной сети (проведения капитального ремонта рулежных дорожек и мест стоянки самолетов);

Перечень основного оборудования, внедряемого в технологические процессы изготовления (восстановления) деталей и узлов авиационной техники приведен ниже.

Изм.	Колуч.	Лист	Нижк	Подпись	Дата	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инов. № подл.	690116-ИОС7	Лист

Перечень основного оборудования, внедряемого в технологические процессы изготовления (восстановления) деталей и узлов авиационной техники

Наименование оборудования		Эффективность
имеющего	планируемого приобрести	
1	2	3
Нет	Токарно - обрабатывающий центр с ЧПУ, фрезерной функцией и прутковой подачи для изготовления деталей по авиационным нормалям, ОСТам и ГОСТам	Обрабатывающий центр оснащен современной системой ЧПУ, имеющий широчайший ассортимент прикладных функций, позволяющих выполнять операций с высокой точностью
Токарный станок по металлу GHB-1340A	Токарный центр с ЧПУ мод. DMC DL 22 LA	Осуществляет токарную обработку всех марок стали, сплавов, чугуновых и цветных металлов, пластмассы в т.ч. на сложноконтурных поверхностях
Токарный станок по металлу 1И 611П	Токарно-винторезный станок мод. ИЖ 250 ИТВМ Ф1 высокой точности с универсальным цифровым индикатором	Обеспечивает высокую точность и скорость обработки материалов
Координатно-расточной станок 2А450	Координатно-расточной станок с гибридным управлением	Обеспечивает высокую производительность, легкость в управлении, гибкость
Шахтная электропечь ПН-31	Шахтная электропечь сопротивления	Повышает возможности термообработки деталей и узлов авиационной техники, повышает качество работы
Камерная электропечь СНО	Камерная электропечь мод. ПКМ 6.8.4/11,5	
Камерная электропечь СН-3	Камерная электропечь сопротивления	
Нет	Эталонный цифровой прецизионный мультиметр мод. FLUKE 8508F 01 240	Повышает качество контроля и удобства работы, возможность оперативного проведения измерения обнаруженных при осмотре дефектов
Аэродромный источник питания АПА-5	Аэродромный источник питания АПА-5Д	Обеспечивает высокую производительность труда, низкую себестоимость
Аэродромный воздухозаправщик ВЗ-20/350 на базе Зил-131	Аэродромный воздухозаправщик ВЗ-20/350 на базе Урал-43206	Обеспечивает высокую производительность труда, повышенную проходимость машины
Сервер YUAWEI	Сервер YUAWEI с повышенной информационной базой	Позволяет обрабатывать большой объем информации предприятия. Имеющийся резерв по мощности позволяет расширить информационную систему без увеличения аппаратной емкости
Копировальный аппарат с цветным сканером Xerox Work Centre 5845	Комплект копировальной техники в составе: копир-принтер-сканер DocumentCentre SC, Work Centre 5945i/5955i,	Обеспечивает проведения копирования, печати, сканирования технической документации и размещение ее на электронных носителях для

Индв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	Нижк.	Подпись	Дата

690116-ИОС7

Лист

Технологические планировки по корпусам (цехам) с указанием мест размещения основного технологического оборудования приведен в Приложении настоящего документа.

В результате выполнения всех мероприятий по реконструкции, техническому перевооружению действующего производства расширятся технологические и производственные возможности предприятия, а именно:

- уменьшится зависимость авиационного ремонтного завода от поставок деталей первой категории заводами изготовителями;
- существенно снижется фактическая себестоимость единицы продукции;
- уменьшится длительность цикла изготовления; быстрое реагирование на резкое изменение объемов выпуска;
- сократится срок готовности деталей за счет замещения межзаводской кооперации;
- возрастет производственная мощность предприятия, расширятся возможности капитального ремонта основной номенклатуры авиационной техники, возможности технического обслуживания и ремонта самолетов типа Су-25, МиГ-29 и их агрегатов сервисного обслуживания ремонтируемой авиационной техники;
- расширятся возможности по обеспечению модернизации самолетов Су-25, Су-25СМ в вариант Су-25СМЗ;

по обеспечению ремонта самолётов типа Як-130 в объеме капитального ремонта;

по капитальному, среднему и ремонту по техническому состоянию изделий ГТДЭ-117-1, АИ-9В, АЛ-31Ф в комплекте с ВКА, КСА-2(3);

по ремонту агрегатов и систем самолётов, двигателей, авиационного и радиоэлектронного оборудования, авиационного вооружения;

- увеличится производительность труда – на 8%;
- улучшатся условия труда;
- станет возможным осуществления комплекса природоохранных мероприятий.

е). Количество и типов вспомогательного оборудования, в том числе грузоподъемного оборудования, транспортных средств и механизмов

Для обеспечения реализации технологических процессов, применяемых для ремонта авиационной техники, на АО «121 АРЗ» имеется в достаточном количестве вспомогательного оборудования различного назначения, включая грузоподъемное оборудование, транспортные средства и механизмы:

- подъемно-транспортное оборудование - 128 ед.;
- автопогрузчиков и автокар – 14 ед.;
- кран автомобильный – 1 ед.;
- подъемники автомобильные – 2 ед.

Приобретение дополнительного вспомогательного оборудования не требуется.

ж). Перечень мероприятий по обеспечению выполнения требований, предъявляемых техническим устройствам, оборудованию, зданиям, строениям и сооружениям на опасных производственных объектах

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	Нижк.	Подпись	Дата

Объекты АО «121 АРЗ», на которых проводится работа по реконструкции, техническому перевооружению действующего производства, не относятся к категории опасных производственных объектов.

Мероприятий по обеспечению выполнения требований, предъявляемых техническим устройствам, оборудованию, зданиям, строениям и сооружениям на опасных производственных объектах не требуется.

з). Сведения о наличии сертификатов соответствия требованиям промышленной безопасности

Право на проведение работы на объектах промышленной безопасности подтверждено соответствующими сертификатами и лицензиями:

- Сертификат соответствия (регистрационный номер № РОСС RU.MP09.B00104 выданный Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии) кранов автомобильных требованиям нормативных документов;
- Сертификат соответствия (регистрационный номер № РОСС PL.TG02.B00090 выданный ГОССТАНДАРТ РОССИИ) автомобильных подъемников с рабочими платформами Lema» требованиям нормативных документов;
- Свидетельство (выданное ООО НТЦ «ДИЭКС») о соответствии самоходной площадки обслуживания типа СПО-15М требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации подъемников (вышек), действующим нормативным документам и признана годной для эксплуатации;
- Лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № ВП-02-013523. На осуществление: Эксплуатация взрывопожароопасных производственных объектов.
- Лицензия министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий № 50-Б/00954. На осуществление: Деятельности по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений

и). Сведения о расчетной численности, профессионально-квалификационном составе работников

АО "121 АРЗ" располагает комплектом квалифицированных специалистов для выполнения высококачественного ремонта АТ, в том числе ремонта авиационных двигателей.

Руководящий состав АО «121 АРЗ» по своим профессиональным и практическим данным отвечает требованиям авиаремонтного производства, может самостоятельно и грамотно решать возникающие производственные и технические проблемы, вопросы трудовых отношений.

Сведения о квалификации работников осуществляющих лицензируемый вид деятельности на АО «121 АРЗ» приведены ниже в таблице.

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Копуч.	Лист	Нижк.	Подпись	Дата	690116-ИОС7			

к). Перечень мероприятий, обеспечивающих соблюдение требований по охране труда

Предупреждение производственного травматизма, снижение профессиональной заболеваемости, создание здоровых и безопасных условий труда работникам предприятия осуществляется на основе действующего на АО «121 АРЗ» системы менеджмента охраны труда и техники безопасности.

В целях обеспечения выполнения требований системы менеджмента на предприятии разработан «Комплексный план мероприятий в области охраны труда и охраны окружающей среды на 2017 год», в котором предусмотрено проведение:

- профилактических (предупредительных) мероприятий в производственных подразделениях по улучшению условий труда, снижению и ликвидации травматизма (профзаболеваний), улучшению культуры производства и охраны окружающей среды;
- планового и оперативного инструментального контроля за состояниями воздушной среды, шума, вибрации, ионизирующего излучения, освещенности на рабочих местах и производственной зоне;
- контроля за соблюдением работниками инструкций по охране труда, правильностью применения средств коллективной и индивидуальной защиты (использование и содержание специальной одежды, обуви и других средств индивидуальной защиты);
- аттестации работников производственных цехов, участков и допуск их к работам с повышенной опасностью;
- занятий по охране труда и охране окружающей среды со всеми категориями работников предприятия согласно утвержденному учебному плану;
- плановых медосмотров работников предприятия связанных с вредными условиями труда.

Разработка дополнительных мероприятий по обеспечению на АО «121 АРЗ» требований по охране труда не требуется.

л). Автоматизированные системы, используемые в производственном процессе

В процессе реконструкции и технического перевооружения АО «121 АРЗ» повысится уровень автоматизации отдельных технологических процессов производства за счет использования роботизированных комплексов и автоматизации процессов регистрации и документирования технологических процессов. К такому оборудованию относятся:

- токарно - обрабатывающий центр с ЧПУ, фрезерной функцией и прутковой подачи для изготовления деталей по авиационным нормам, ОСТам и ГОСТам;
- токарный центр с ЧПУ «DMC DL 22LA», позволяющий осуществлять обработку всех марок стали, сплавов; чугунных и цветных металлов, пластмассы сложноконтурных поверхностей;
- токарно-винторезный станок мод. ИЖ 250 ИТВМ Ф1 высокой точности с универсальным цифровым индикатором для изготовления самолетных и двигательных деталей, технологической оснастки и крепежа;
- сервер YUAWEI с повышенной информационной базой, обеспечивающий внедрение системы автоматизации управления составом изделия, процессов технологической подготовки и оперативного управления производством.
- комплект копировальной техники в составе: копир-принтер-сканер для проведения копирования, печати, сканирования технической документации и размещение ее на электронных носителях для дальнейшего использования.

Изм.	Колуч.	Лист	Нижк.	Подпись	Дата

Изм.	Колуч.	Лист	Нижк.	Подпись	Дата	690116-ИОС7	Лист

м). Результаты расчетов о количестве и составе вредных выбросов в атмосферу и сбросов в водные источники

Суммарная мощность выброса АО «121 АРЗ» загрязняющих веществ в атмосферу в 2017 году составило 24,8895027 г/сек (валовый выброс – 75,0983811 т/год), а разрешенный расход сточных и (или) дренажных вод составил 72,13 м³/час (609,87 м³/год), что не превышает установленных значений ПДК.

В период проведения работ по реконструкции и техническому перевооружению АО «121 АРЗ» источниками воздействия на атмосферный воздух будут являться вредные вещества, выделяющиеся при работе двигателей строительной техники и сварочных аппаратов. При осуществлении строительных работ выбросы загрязняющих веществ будут оказывать на атмосферный воздух негативное влияние кратковременного характера. Проектной документацией предусмотрены такие технологии и график строительства, при которых не будут создаваться концентрации выбросов загрязняющих веществ, превышающих ПДК.

Водоснабжение и водоотведение на период реконструкции предусматривается от существующих сетей. Предусмотрен комплекс мероприятий, позволяющий предотвратить вредное воздействие на состояние поверхностных и подземных вод и на качество централизованного водоснабжения.

н). Перечень мероприятий по предотвращению (сокращению) выбросов и сбросов вредных веществ в окружающую среду

В целях недопущения (сокращения) выбросов и сбросов вредных веществ в окружающую среду, на АО «121 АРЗ» разработаны «Мероприятия по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в период неблагоприятных метеорологических условий» и «Программа водоохранных мероприятий по снижению влияния поверхностных (ливневых и талых) сточных вод на состояние окружающей среды на период 2015-2020 годы», в которых прописаны основные мероприятия по предотвращению

1. Выброса загрязняющих веществ в атмосферу за счет:

- усиления контроля за точным соблюдением технологического регламента производства;
- усиления контроля за работой контрольно-измерительных приборов и автоматических систем управления технологическими процессами;
- усиления контроля за техническим состоянием и эксплуатацией газоочистных установок;
- прекращения испытаний оборудования, приводящего к увеличению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу;
- проверки нагрузки на котлах, режимов котлов и газопылеулавливающих установок в соответствии с режимными картами;
- обеспечения инструментального контроля выбросов вредных веществ в атмосферу непосредственно на источнике загрязнения (очистные сооружения биологической очистки предприятия);
- ограничения работ автотранспортных средств на холостом ходу.

2. Сброса вредных веществ в окружающую среду за счет:

- обеспечения выполнения технологического режима работы очистных сооружений, своевременного проведения регламентных работ по поддержанию в рабочем состоянии оборудования;

Изм.	Колуч.	Лист	№дк	Подпись	Дата	Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	690116-ИОС7	Лист

**Сведения
о квалификации работников, осуществляющих лицензируемый вид деятельности**

№ п/п	Категории работников	Общее кол-во (чел.)	В том числе								
			со стажем работы в организации				с ученой степенью		с образованием		
			до 5 лет	от 5 лет	до 10 лет	более 10 лет	доктора наук	кандидата наук	высшим	специальным	средним
1	Руководители	162	6	78	41	37	-	2	162	-	-
2	Специалисты:	60	6	25	12	17	-	3	53	7	-
2.1	ведущий конструктор	1	-	-	-	1	-	-	1	-	-
2.2	инженер-конструктор	2	1	-	-	1	-	-	2	-	-
2.3	ведущий инженер технолог	6	-	1	2	3	-	3	6	-	-
2.4	инженер	5	-	1	4	-	-	-	5	-	-
2.5	инженер-технолог	42	3	21	6	12	-	-	42	-	-
2.6	техник-технолог	4	2	2	-	-	-	-	-	4	-
3	Рабочие:	733	116	199	283	135	-	-	-	480	253
3.1	основного производства	442	61	142	155	84	-	-	-	317	125
3.2	вспомогательного производ- ства	291	55	57	128	51	-	-	-	102	189
	Всего:	955	128	302	336	189	-	5	215	487	253
	Всего в организации:	1193									

Инд. №, подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Коп.уч.	Лист	Недок	Подпись	Дата

690116-ИОС7

Лист

- контроля за организацией мероприятий по обеспечению технологического режима и достижения заданных параметров очистки загрязняющих веществ;
- мониторинга содержания загрязняющих веществ на выходе с очистных сооружений;
- проведения технических решений по предупреждению утечки (слива) авиационного топлива на окружающую среду во время монтажа (демонтажа) АТ;
- поддержания установленного порядка и проведение санитарной уборки территории.

о). Сведения о виде, составе и планируемом объеме отходов производства, подлежащих утилизации и захоронению

Увеличения объемов отходов производства, подлежащих утилизации и захоронению в результате реконструкции и технического перевооружения предприятия не планируется, так как плановая загрузка производства остается практически в пределах производственных мощностей предприятия.

Сведения о количестве (массе) отходов с указанием их класса опасности для окружающей среды представлены в таблице.

№ п/п	Наименование отходов	Код по ФККО	Класс опасности	Годовой норматив образования отхода, т/год
1	2	3	4	5
1	Ртутные лампы, люминесцентные ртутьсодержащие трубки отработанные и брак	3533010013011	1	0,423
	Итого 1 класса опасности	-	-	0,423
2	Аккумуляторы свинцовые отработанные неповрежденные с не слитым электролитом	9211010113012	2	3,714
3	Лабораторные отходы, остатки ядохимикатов	В ФККО отсутствует	2	0,08
	Итого 2 класса опасности	-	-	3,794
4	Шлам очистки трубопроводов и емкостей (бочек, контейнеров, цистерн, гудронаторов) от нефти	5460150104033	3	0,894
5	Обтирочный материал, загрязненный маслами (содержание масел 15% и более)	5490270101033	3	0,75
6	Масла автомобильные отработанные	5410020202033	3	0,599
7	Масла авиационные отработанные	5410020402033	3	2,0
8	Масла промышленные отработанные	5410020502033	3	0,315
9	Фильтры масляные отработанные	В ФККО отсутствует	3	0,042
10	Песок загрязненный минеральными маслами (содержание масел 15% и более)	3140230304033	3	0,12
11	Всплывающая пленка из нефтеулавливателей (бензиоуавли-вателей)	5460020006033	3	2,281
12	Шлам из гальванических ванн	В ФККО отсутствует	3	0,001
13	Тара с остатками ЛКМ	То же	3	0,552
14	Фильтрующая загрузка	То же	3	2,0

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№дк	Подпись	Дата	690116-ИОС7	Лист

	отработанная (ППУ-ЭО-100)			
15	Фильтры воздушные автомобильные отработанные	То же	3	0,126
	Итого 3 класса опасности	-	-	9,689
16	Обтирочный материал, загрязненный остатками ЛКМ	В ФФКО отсутствует	4	0,15
1	2	3	4	5
17	Тара замасленная	То же	4	1,68
18	Фильтры, загрязненный ЛКМ	То же	4	0,77
19	Фильтрующая загрузка отработанная	То же	4	9,3
20	Фильтрующий материал отработанный	То же	4	0,114
21	Осадок о/с механической очистки	То же	4	35,182
22	Мусор от бытовых помещений организаций несортированный (исключая крупногабаритный)	9120040001004	4	110,0
23	Покрышки отработанные	5750020313004	4	2,357
24	Смет с территории	В ФФКО отсутствует	4	50,0
25	Опилки и стружки разнородной древесины (например, содержащие опилки и стружку древесно-стружечных и/или древесно-волокнистых плит)	1719010301004	4	1,238
26	Пыль от отработки разнородной древесины (например, содержащая пыль древесно-стружечных и/или древесно-волокнистых плит)	1719010411004	4	0,138
27	Обрезь разнородной древесины (например, содержащая обрезь древесно-стружечных и/или древесно-волокнистых плит)	1719010601004	4	2,2
28	Пыль черных металлов незагрязненная	3513160011004	4	0,858
29	Отходы от жилищ несортированные (исключая крупногабаритные)	9110010001004	4	55,63
30	Песок, задерживаемый в очистных сооружениях	В ФФКО отсутствует	4	87,6
31	Осадки очистных сооружений (смесь осадков первичных отстойников и уплотнённого избыточного активного ила при средней влажности 96,2%)	То же	4	2988,364
32	Мусор, снимаемый с решеток	То же	4	48,0
33	Фиксаж отработанный	То же	4	0,1
34	Обувь кожаная рабочая, потерявшая потребительские свойства	1470060113004	4	0,14
35	Отходы фото- и киноплёнки, рентгеновской плёнки	5710150001004	4	0,015
	Итого 4 класса опасности	-	-	3393,936
36	Стружка алюминия незагрязненная	3531012001995	5	1,0
37	Лом медных сплавов несортированный	3541010101995	5	1,124
38	Лом черных металлов	3513010001995	5	39,675

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№дк	Подпись	Дата
------	--------	------	-----	---------	------

690116-ИОС7

Лист

Приложения:

1. Порядок прохождения АТ в технологическом цикле ремонта, на 1 л.
2. Технологические планировки по корпусам, на 6 л.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Лист
			690116-ИОС7						
Изм.	Колуч.	Лист	Нижк	Подпись	Дата				